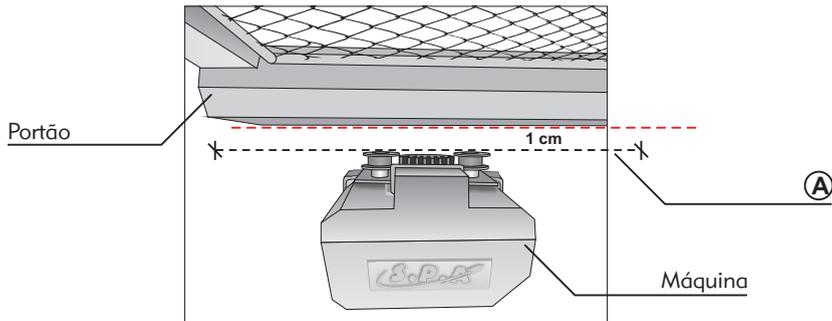


## 1º Passo:

Com o local onde a máquina será fixada já definido, aproximar do portão deixando um centímetro de distância entre o portão e a máquina. **(A)**

Movimentar o portão e observar para que o mesmo passe livremente sem colidir.

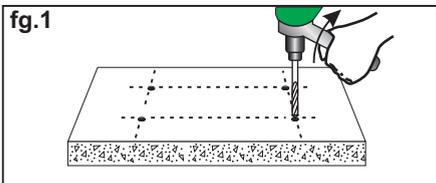


## 2º Passo:

Fixar a máquina na base observando as figuras 1, 2 e 3. Deixar no modo manual usando a chave de liberação girando no sentido horário **(B)**.

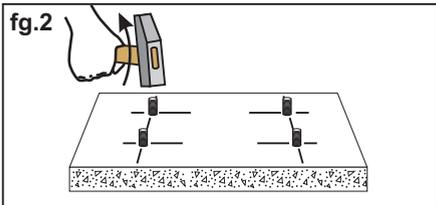
Use a base para marcar o local dos furos, retire a base e fure nos locais marcados.

fg.1



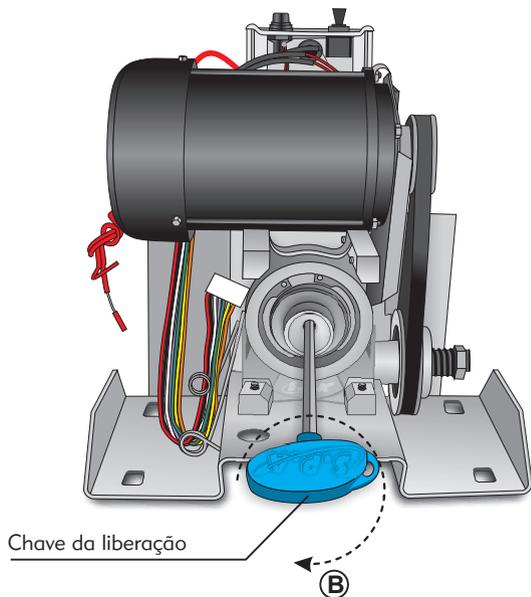
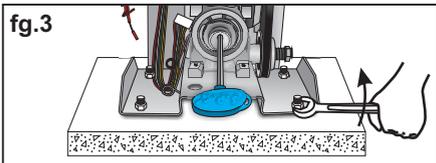
Introduza os chumbadores nos furos com ajuda de um martelo.

fg.2



Recoloque a Base no local marcado e realize a fixação da mesma.

fg.3



3º Passo:

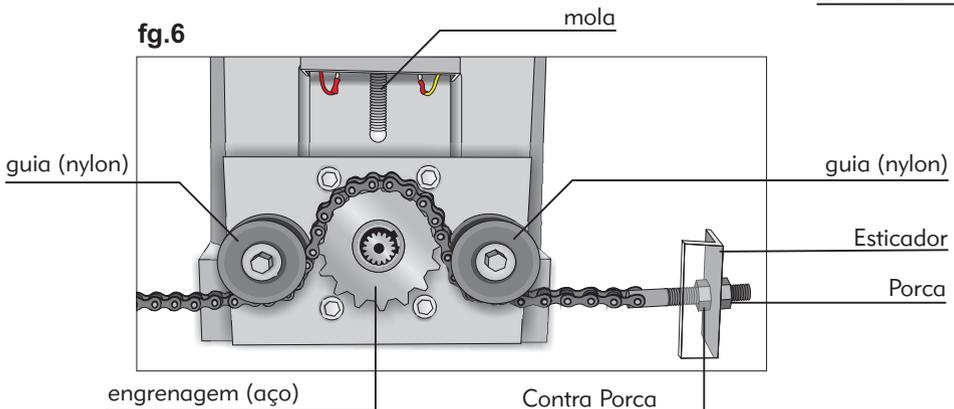
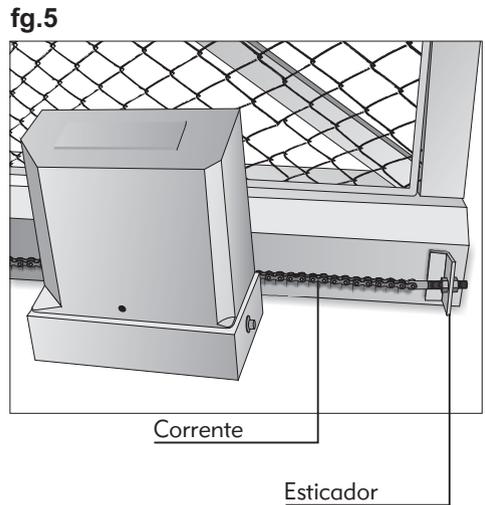
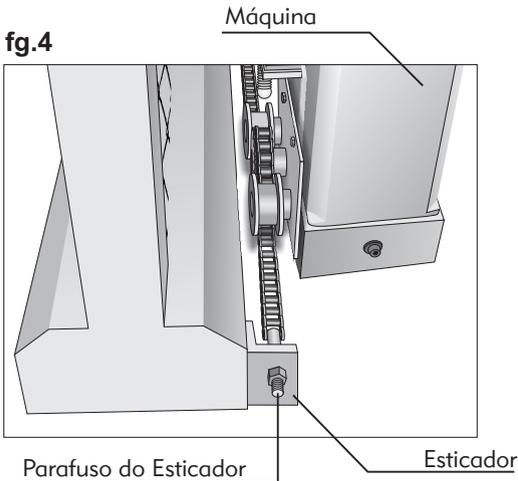
Com o portão todo aberto solde o esticador da corrente no início do portão observando para que o parafuso do esticador se encaixe por baixo do rolete guia da corrente na máquina. **fg.4**

4º Passo:

Como o portão fechado solde o outro esticador da corrente no final do portão, observando para que o parafuso do esticador se encaixe por baixo do rolete guia da corrente na máquina. **fg.5**

5º Passo:

Usando a emenda, fixar a corrente em um dos esticadores que foram soldados no portão, depois disso, passar por baixo do primeiro guia (nylon), por cima da engrenagem (aço) e por baixo do outro guia (nylon). **fg.6** Por fim, fixar no esticador que foi soldado no outro lado do portão e esticar girando as porcas dos esticadores. Observar para que a corrente não fique muito esticada e aperte as contra porcas para que não se movam com o passar do tempo.



### 6º Passo:

Soldar o perfil U de sustentação da corrente por baixo dos guias (nylon) da corrente da máquina em toda a extensão do portão de um esticador até o outro. Deixar uma folga de 2 centímetros de altura entre o guia Nylon da corrente e o perfil de sustentação. **fg.7**

### 7º Passo:

Fixar o atuador fim de curso no portão no local que melhor se aproxime do ajuste final, tanto na abertura quanto no fechamento. Observar para que este atuador seja bem centrado com a mola evitando que o mesmo passe sem desligar ou cause avarias no equipamento. **fg.8**

### 8º Passo:

Codificar os controles e o comando eletrônico observando o Manual de Codificação dos Controles e Comandos. Conecte o comando no chicote e ligue na energia elétrica **fg.9**.

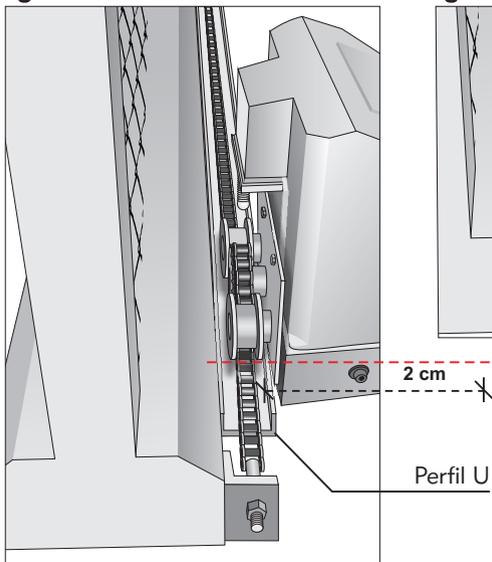
### 9º Passo:

Girar a chave da liberação no sentido anti-horário para deixar a máquina em modo automático. (C)

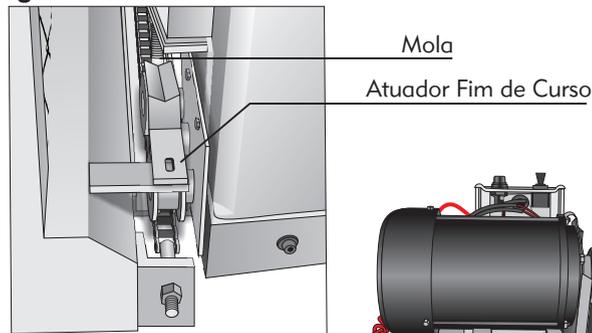
### 10º Passo:

Após codificar os controles e o comando teste a abertura e fechamento observando para que os acionadores do fim de curso estejam acionando corretamente também no modo automático.

**fg.7**



**fg.8**



**fg.9**

